

JB/T 11797—2014

ICS 27.020
J 93
备案号: 45676—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11797—2014

柴油机 废气再循环 真空调节器

Diesel engines—Exhaust gas recirculation—Vacuum modulators

中华人民共和国
机械行业标准
柴油机 废气再循环 真空调节器
JB/T 11797—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

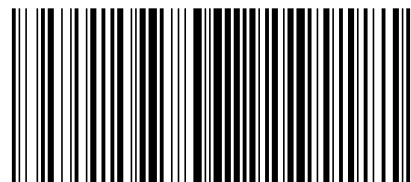
*

210mm×297mm·1 印张·27 千字
2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·11993
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11797-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 3 检验项目分类 (续)

序号	检验项目名称	本标准章条号		检验类别		
		技术要求	试验方法	出厂检验	型式检验	抽查检验
12	耐腐蚀性能	4.10	5.7	×	√	▽
13	耐振动性能	4.11	5.8	×	√	▽
14	耐工业溶剂性能	4.12	5.9	×	√	▽
15	电磁兼容性能	4.13	5.10	×	√	▽
16	耐跌落性能	4.14	5.11	▽'	√	▽
17	耐久性能	4.15	5.12	×	√	▽

注：“√”表示必检项目；“×”表示免检项目；“▽”表示选检项目；“▽'”表示每批抽检项目。

6.2 出厂检验

6.2.1 每件产品均需进行出厂检验。合格后方可出厂，产品出厂必须附有合格证或合格标记。

6.2.2 出厂检验项目按表 3 的规定。

6.3 抽查检验

6.3.1 主要用于产品鉴定、市场抽查、日常监督及订货抽检。

6.3.2 抽查检验项目按表 3 的规定。

6.4 抽样方案及评定规则

按 GB/T 2828.1 的规定，由供需双方确定抽样方案和评定规则。

7 标志、包装和贮存

7.1 标志

7.1.1 产品标志

每个产品应在其明显的部位喷码、刻字或标贴产品标牌，其基本内容包括：

- a) 产品型号及商标；
- b) 生产日期或生产批次号。

7.1.2 包装标志

包装标志的基本内容包括：

- a) 产品名称及商标、产品型号、规格、顾客物料号；
- b) 生产企业名称、详细地址、邮政编码及电话号码、传真；
- c) 生产日期或生产批次号；
- d) 包装储运图示标志（符合 GB 191 的有关规定）；
- e) 包装箱的体积（长×宽×高）尺寸；
- f) 每箱内装产品数量；
- g) 每箱产品总质量。

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 技术要求.....2

5 试验方法.....4

6 检验规则.....9

7 标志、包装和贮存.....10

图 1 占空比与真空度输出曲线.....3

图 2 真空调节器的连接方式.....5

图 3 噪声试验分贝计固定位置.....6

图 4 高低温交变循环.....7

图 5 温度/湿度组合循环.....7

图 6 占空比变化循环.....8

图 7 高低温交变循环.....9

表 1 工作电压范围.....2

表 2 测试仪表的测量准确度.....4

表 3 检验项目分类.....9

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械联合会提出。

本标准由全国内燃机标准化技术委员会（SAC/TC177）归口。

本标准起草单位：上海内燃机研究所、无锡隆盛科技股份有限公司、江铃汽车股份有限公司、昆明云内动力股份有限公司、雪龙集团股份有限公司、浙江银轮机械有限公司、宁波明瑞康塑料机械有限公司、江苏金动力机械有限公司。

本标准主要起草人：郭华、邵兴隆、计维斌、彭俊、刘义、曾劲平、余宏、倪荣福、瞿俊鸣、贺频艳、张守都、阳晓辉、陈良春、张炳方。

本标准首次发布。

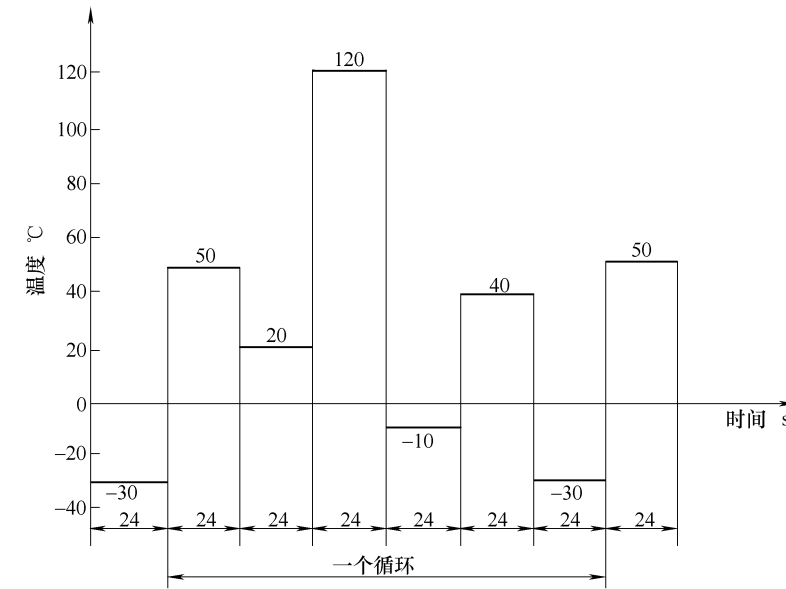


图 7 高低温交替循环

6 检验规则

6.1 型式检验

6.1.1 在下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品投产或者产品转厂生产；
- b) 正常生产时，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能；
- c) 正常生产时每 3 年一次；
- d) 产品停产 1 年及以上恢复生产；
- e) 国家监督机构提出进行型式检验的要求。

6.1.2 型式检验项目按表 3 的规定。

表 3 检验项目分类

序号	检验项目名称	本标准章条号		检验类别		
		技术要求	试验方法	出厂检验	型式检验	抽查检验
1	外观质量	4.5.1	5.2.1	√	√	▽
2	真空度输出性能	4.5.2	5.2.2	√	√	▽
3	响应时间	4.5.3	5.2.3	√	√	▽
4	噪声	4.5.4	5.2.4	▽'	√	▽
5	流量损失	4.5.5	5.2.5	√	√	▽
6	过电压性能	4.6	5.3	▽'	√	▽
7	绝缘耐压性能	4.7	5.4	▽'	√	▽
8	耐低温性能	4.8.1	5.5.1	×	√	▽
9	耐高温性能	4.8.2	5.5.2	×	√	▽
10	耐温度变化性能	4.8.3	5.5.3	×	√	▽
11	耐温度/湿度组合循环性能	4.9	5.6	×	√	▽